

Tiefziehtechnik

METAPOR® Tiefziehformen

METAPOR® Formen werden wie herkömmliche Tiefziehformen mit dem Formtisch verschraubt **und auf die optimale Werkzeugtemperatur vorgeheizt (abhängig von der jeweiligen Umformtemperatur des Thermoplastes). METAPOR®-Tiefziehformen dürfen nicht in kaltem Zustand eingesetzt werden!**

Temperierung von METAPOR-Formen

Bei Formen, die als Serienwerkzeuge dienen, muss für eine ausreichende Kühlung gesorgt werden. Dies kann durch verschiedene Massnahmen erreicht werden.

Flachformen werden zweckmässigerweise auf eine Kühlplatte gestellt; bei *tiefen Formen* können Kühlleitungen aus einem gut wärmeleitfähigen Material eingebaut werden. Die Kühlleitungen sollten in einem gleichmässigen Abstand zur Formoberfläche verlaufen. Der maximale Abstand zur Formoberfläche beträgt üblicherweise 30 – 40 mm. Bei der Montage von Kühlleitungen ist auf einen guten Kontakt zwischen den Leitungen und der Form zu achten. Luftspalte wirken isolierend und sind mit einem gut wärmeleitfähigen Material auszufüllen.

Die vollflächige Luftdurchlässigkeit des Formwerkzeuges bietet eine äusserst wirkungsvolle Kühlungsvariante, indem zwischen den Tiefziehzyklen Druckluft bis zu 5 bar durch die METAPOR® - Form geblasen wird.

Luftverteilung

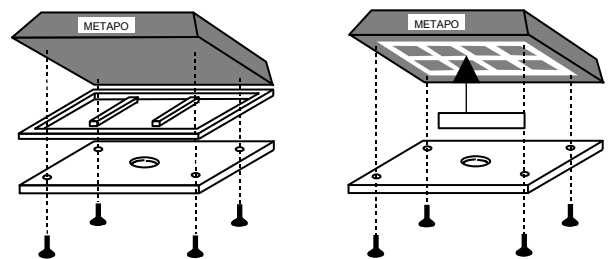
Voraussetzung für einen einwandfreien Einsatz ist eine optimale Luftverteilung. Die nachfolgenden Skizzen zeigen die gängigsten Varianten auf. Bei Luftverteilungskanälen, die in die METAPOR® - Form eingräst sind, könnte der Aufbau folgendermassen aussehen:

Formgrösse: 300 x 400 x 40mm

Kanalgrösse: 15 x 5mm

Abstand von Kanalmitte zu Kanalmitte: 50mm.

Diese Richtangaben sind jeweils abhängig von Formgrösse und Formgeometrie.



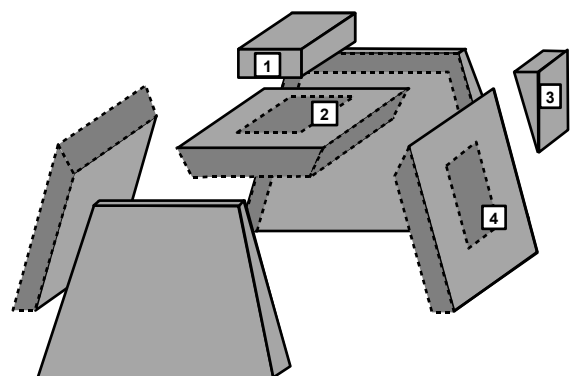
Distanzhalter oder Verteilungs-
Verteilungskanäle in
kanäle auf Grundplatte
gefräst

METAPOR

Herstellung einer Hohlform aus METAPOR®

Hohlformen lassen sich schnell, sicher und kostengünstig mit Segmenten aus METAPOR Plattenmaterial aufbauen. Die einzelnen Segmente können miteinander verklebt oder verschraubt werden. (Siehe Klebe- und Verschraubungshinweise)

Aufbau der Form



CGP Europe Rue des epinettes BP4 Torcy F-77201 Marne la vallée France,

Tel: +33 1 60 05 6363 Fax: +33 1 60 17 3653 , e-mail: cgpeurope@free.fr

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers bzw. Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht von der Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung und von der Beachtung der Schutzrechte Dritter. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Tiefziehtechnik

CGP Europe Rue des epinettes BP4 Torcy F-77201 Marne la vallée France,

Tel: +33 1 60 05 6363 Fax: +33 16017 3653 , e-mail: cgpeurope@free.fr

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers bzw. Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht von der Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung und von der Beachtung der Schutzrechte Dritter. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.